

# PODMÍNKY

**pro prověřování způsobilosti výrobců k provádění svářečských prací na cisternách (železničních cisternových vozech), snímatelných cisternách, cisternových kontejnerech a cisternových výměnných nástavbách, bateriových vozech a vícečlánkových kontejnerech na plyn podle odst. 6.8.2.1.23 Řádu pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí (RID).**

Drážní úřad jakožto příslušný orgán pro kapitolu 6.8 RID pro zabezpečení jednotného postupu žadatelů o potvrzení způsobilosti k provádění svářečských prací na cisternách (železničních cisternových vozech), snímatelných cisternách, cisternových kontejnerech a cisternových výměnných nástavbách, bateriových vozech a vícečlánkových kontejnerech na plyn (dále jen „cisterny“) podle odst. 6.8.2.1.23 RID) stanovuje:

## *Článek 1*

### **Rozsah platnosti**

1. Tyto podmínky platí pro posouzení požadavků na provádění svářečských prací na cisternách určených k přepravě nebezpečných věcí dle RID a pro prokázání a potvrzení způsobilosti výrobců k výrobě, opravám a rekonstrukcím těchto cisteren nebo jejich částí.
2. Ve smyslu těchto podmínek se pod pojmem výroba rozumí následující činnosti:
  - a) výroba - navrhování, výběr materiálů, výrobní operace a následné zkoušky nových cisteren nebo jejich tlakových částí,
  - b) oprava - zásah do konstrukce provozovaných cisteren vyžadující svařování tlakových částí,
  - c) rekonstrukce - změna se zásahem do konstrukce provozovaných cisteren nebo jejich vybavení, vyžadující svařování tlakových částí a znamenající odchylku od schváleného typu cisterny.
3. Výrobcem ve smyslu těchto podmínek je právnická osoba nebo podnikající fyzická osoba, která provádí některou z výše uvedených činností. Výrobcem je i subdodavatel, pokud provádí některou z výše uvedených činností podle odlišných předpisů a požadavků než finální výrobce.

## *Článek 2*

### **Podmínky pro výrobce**

1. Výrobce musí být právnickou osobu zapsanou v obchodním rejstříku nebo podnikající fyzickou osobou oprávněnou provozovat živnost dle bodu 35 přílohy č. 4 zákona č. 455/1991 Sb., ve znění pozdějších předpisů - výroba drážních hnacích vozidel a drážních vozidel na dráze tramvajové, trolejbusové a lanové a železničního parku.
2. Před zahájením výroby podá výrobce na Drážní úřad žádost o vydání potvrzení způsobilosti výrobce k výrobě cisteren s náležitostmi uvedenými v článku 3 těchto podmínek.
3. Výrobce může žádat o potvrzení způsobilosti zvláště pro jednotlivé závody nebo pracoviště. Prověřování způsobilosti se potom v takových případech provádí nezávisle pro každý závod nebo pracoviště.

4. Výrobce musí prokázat, že splňuje požadavky na jakost při svařování stanovené normou ČSN EN ISO 3834-2 a způsobilost pro svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí podle ČSN EN 15085-2 v certifikační úrovni CL 1.
5. Výrobce nezahájí výrobu cisterny, pokud neprokáže způsobilost k výrobě podle těchto podmínek.
6. Výrobce musí umožnit zaměstnancům Ministerstva dopravy pověřeným k výkonu vrchního státního dozoru ve věcech drah a zaměstnancům Drážního úřadu pověřeným k výkonu státního dozoru ve věcech drah provádění kontroly naplňování těchto podmínek a splnění podmínek pro činnost stanovených v potvrzení způsobilosti výrobce.
7. Výrobce musí oznámit bez zbytečného odkladu Drážnímu úřadu změnu všech skutečností rozhodných pro pověření jeho způsobilosti.

### *Článek 3*

#### **Žádost o vydání potvrzení způsobilosti výrobce**

1. Žádost o vydání potvrzení způsobilosti výrobce musí obsahovat:
  - a) obchodní firmu a sídlo žadatele nebo jméno a bydliště žadatele,
  - b) předmět požadovaného potvrzení způsobilosti, zejména specifikaci kategorie cisteren, druhu základních materiálů, metod a způsobů svařování, poloh při svařování, druhů svarů, rozsahu tloušťek základních materiálů ap.,
  - c) identifikaci výrobce včetně osob oprávněných jednat jeho jménem v této věci,
  - d) název a adresu odběratele cisterny (pouze je-li znám – při jednorázovém prověřování),
  - e) název a adresu dodavatele cisterny (pouze je-li znám),
  - f) prohlášení výrobce, že přistupuje na tyto vyhlášené podmínky,
  - g) výpis z obchodního rejstříku nebo živnostenského rejstříku ne starším 6 měsíců.
2. Žádost musí být doložena těmito základními podklady nezbytnými k hodnocení způsobilosti výrobce, a to zejména:
  - a) konstrukční podklady cisteren, pro jejichž výrobu (u novovýrobce), opravu nebo rekonstrukci je uznání žádáno,
  - b) podklady o subdodavatelích zajišťujících některé činnosti podle příkazu výrobce,
  - c) podklady o svářečském personálu (svářeči, obsluha svař. automatů, pracovníci svářečského dozoru),
  - d) podklady o pracovních kontrole jakosti, zkoušení a ověřování (pracovníci pro plánování výroby a výrobu, pro dozor, kontrolu jakosti, zkoušení a ověřování svářečských prací),
  - e) podklady o výrobním zařízení,
  - f) podklady o údržbě výrobního zařízení,
  - g) výrobní plány ve smyslu odst. 10.1 normy ČSN EN 3834-2, příp. příl. A normy ČSN EN 15085-3,

- h) stanovení postupů svařování podle odpovídající části normy ČSN EN ISO 15609 (viz článek 6 uvedených podmínek),
- i) návrh způsobu kvalifikace postupu svařování podle odpovídající části ČSN EN ISO 15614 (viz článek 6 uvedených podmínek),
- j) pracovní instrukce specifikující svařovací postup,
- k) podklady o způsobu kontroly příslušných dokumentů o jakosti (např. specifikace svářečských postupů, protokoly o zkouškách svářečských postupů, osvědčení o zkouškách svářečů),
- l) předepsání odpovědnosti za kontrolu přídavných materiálů a způsobu této kontroly,
- m) podklady o způsobu skladování, manipulaci a používání přídavných materiálů,
- n) podklady o způsobu skladování, manipulaci a používání základních materiálů a možnosti jejich identifikace,
- o) předpisy pro tepelné zpracování po svařování (pokud je požadováno),
- p) podklady o kontrole jakosti a zkoušek před svařováním, během svařování a po svařování,
- q) pracovní postupy pro provádění oprav a/nebo náprav ve výrobě,
- r) postupy a lhůty kalibrace a cejchování zařízení pro kontrolu jakosti, k měření a ke zkouškám,
- s) podklady o systému dokumentace, které zajišťují identifikaci a sledovatelnost svářečských prací,
- t) podklady o záznamech (protokolech) o jakosti a jejich uchovávání.

#### *Článek 5*

##### **Požadavky na jakost při svařování**

1. Požadavky na jakost při svařování cisteren nebo jejich částí posuzuje Drážní úřad podle normy ČSN EN ISO 3834-2 a Řádu pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí (RID), v platném znění.
2. Požadavky na jakost při svařování netlakových částí posuzuje Drážní úřad podle odpovídající části normy ČSN EN ISO 3834 a dle certifikační úrovně části, zaříděné podle normy ČSN EN 15085-2.

## *Článek 6*

### **Stanovení a kvalifikace postupů svařování**

1. Pro svařování cisteren nebo jejich částí musí být postupy svařování stanoveny a kvalifikovány podle řady norem ČSN EN ISO 15607 ad. Takto kvalifikované postupy svařování Drážní úřad ověří a potvrdí v souladu s odpovídající částí normy ČSN EN ISO 15614 (pro svařování ocelí dle ČSN EN ISO 15614-1, pro svařování hliníku a jeho slitin dle ČSN EN ISO 15614-2).
2. Pro svařování netlakových částí nebo jejich přivaření na tlakové části musí být postupy svařování rovněž stanoveny. Pokud jsou postupy svařování požadovány dle certifikační úrovně nebo smlouvou, provádí Drážní úřad jejich uznání podle odpovídající normy ČSN EN ISO 15610 ad.

## *Článek 7*

### **Prokázání způsobilosti výrobce ke svařování**

1. Požadavky na jakost při svařování stanovené normou ČSN EN ISO 3834-1 a jejich konkretizaci podle normy ČSN EN ISO 3834-2 posuzuje Drážní úřad.
2. Drážní úřad nejprve přezkoumá předloženou žádost vydání potvrzení způsobilosti a pokud tato obsahuje požadované náležitosti a nevykazuje závažné nedostatky, oznámí výrobcí podmínky zahájení místního šetření. V opačném případě vyzve žadatele k doplnění a/nebo úpravě žádosti.
3. V případě, že výrobce prokáže způsobilost ke svařování, Drážní úřad vydá potvrzení způsobilosti výrobce.
4. V případě, že výrobce neprokáže způsobilost ke svařování, oznámí toto písemně Drážní úřad výrobcí s odůvodněním.

Příloha: Vzor žádosti o vydání potvrzení způsobilosti výrobce podle odst. 6.8.2.1.23 Řádu pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí (RID), v platném znění.

V Praze dne 20. 6. 2011

Zpracoval: Ing. Olšan, Ing. Kec